

采购公告（3 台双轨自动打线机外加工件）

一、 采购内容：

- 1) 采购单位：广州珠江恺撒堡钢琴有限公司。
- 2) 项目内容：3 台双轨自动打线机外加工件采购。（详见附件 1 报价单，共 114 项）
- 3) 完成时间：签订合同生效后，12 周内完成交货。
- 4) 项目限价：零件制作费用限价为 13 万元以内（含税价），超过则报价无效。若报价低于本项目最高限价的 60%且被评标小组评定为恶意竞争的，该投标人投标无效。
- 5) 交货地点：广州市增城区新塘永宁街香山大道 38 号。

二、 **技术要求：**按图纸所标注的材料、尺寸、精度等技术要求作为验收合格的标准。

三、 投标要求：

- 1) 注册要求：国内合法有效注册的独立法人。
- 2) 资质要求：营业范围含机械设备的研发、制造、加工、安装、销售等。
- 3) 资格条件：投标人未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单，投标人须提供“信用中国”网（www.creditchina.gov.cn）的信用记录查询结果截图并打印页面加盖公章或合同章。
- 4) 报价要求：报价包含税费、包装费、装卸费、运输费等。
- 5) 标书要求：含营业执照副本复印件、企业资质信息、企业法人身份证复印件、公平竞争承诺书、报价单、往期业绩等相关资料并加盖公章或合同章。
- 6) 密封要求：文件袋、信封均需用双面胶、胶水或封条密封，并在封口处加盖公章或合同章。
- 7) 投标方式：采用快递方式寄达，或用文件袋直接送达均可。
- 8) 时间要求：截止到 2022 年 1 月 10 日前收取投标文件。

四、 中标方式：

- 1) 开标评标：采取一次报出不可更改的价格，报价直接影响评标结果。
- 2) 评标部门：恺撒堡公司立项项目评标小组（人数为 5 人以上单数）。
- 3) 中标标准：按照满足外加工件图纸参数要求及相关售后服务响应程度、价格、主要经营业绩等方面，以提供报价书内容为评标依据，采用“综合评分法”评标，进行技术、价格、商务评分，得分最高者为中标单位。
- 4) 中标方式：开标结果在“广州国企阳光采购服务平台”公示，收到我司通知单位为中标单位，无收到通知单位为不中标单位。

五、 联系方式：

- 1) 负责部门：设备部，联系电话：81502969，联系人：杨工。
- 2) 联系地址：广州市增城区新塘永宁街香山大道 38 号。
- 3) 情况说明：投标单位联系时，请说明单位名称、联系人和电话。本邀标公告有 3 份附件，分别是报价单、公平竞争承诺书、项目综合评分表。

六、报价书文件清单：（报价文件请按以下要求的顺序和格式制作）

序号	内 容	备注
1	报价单（按附件 1 格式，含加工方案、交货期、付款条件）	必须提供
2	交货期、售后服务（含在报价单内）	必须提供
3	往期业绩（提供合同首末页或同类型加工件结算发票、交货清单等）	按实际提供
4	业绩评价（提供项目评价文件或资料）	按实际提供
5	报价人营业执照副本复印件	必须提供
6	企业法人身份证复印件	必须提供
7	企业信用记录查询结果截图	必须提供
8	《公平竞争承诺书》	必须提供
9	供应商认为有必要说明的其他文件（增值服务、拓展功能等）	按实际提供
说明	1、所提交的文件均需加盖公章或合同章，所有证书类文件提供复印件且必须在有效期内。 2、所提交的文件直接影响报价书的有效性，并与《项目综合评分表》的评分相关联，影响评标结果。	

附件 1: 报价单

报 价 单

询价单位: 广州珠江恺撒堡钢琴有限公司 报价单位:

联系人: 设备部、杨工 联系人:

电话: 020-81502969 电 话:

项目名称: 3 台双轨自动打线机外加工件 日 期:

序号	名称	图号 / 型号	数量	单价 (元)	金额 (元)	备注
wj1	180 伺服电机安装板	RXJ-01-01	3			
wj2	1.25 模直齿条	RXJ-01-03	3			
wj3	绕线板光感固定座	RXJ-01-07	3			
wj4	线槽	RXJ-01-08	3			
wj5	机架底板	RXJ-01-09	3			
wj6	110 电机安装板	RXJ-01-12	3			
wj7	右底座	RXJ-01-10-01	3			
wj8	左底座	RXJ-01-10-02	3			
wj9	主体	RXJ-01-10-03	3			
wj10	尾部轴承座	RXJ-01-13	3			
wj11	光感感应块	RXJ-02-01	3			
wj12	挂线轴	RXJ-02-02	3			
wj13	前传动轴	RXJ-02-04	3			
wj14	光感固定座	RXJ-02-05	3			
wj15	挂线箱体	RXJ-02-06	3			
wj16	挂线箱盖板	RXJ-02-07	3			
wj17	挂线光感固定 A	RXJ-02-08	3			
wj18	挂线光感固定 B	RXJ-02-09	3			
wj19	托线塑料件 2	RXJ-03-01	3			
wj20	托线支架 2	RXJ-03-02	3			
wj21	摆杆座	RXJ-03-03	3			
wj22	转座	RXJ-03-04	3			
wj23	2mm 不锈钢板	RXJ-03-05	3			
wj24	磁条	RXJ-03-06	3			
wj25	转块	RXJ-03-07	3			
wj26	托线塑料件 3	RXJ-03-08	3			
wj27	气缸摆尾	RXJ-03-10	3			
wj28	编码器固定座	RXJ-03-11	3			
wj29	编码器固定座封板	RXJ-03-12	3			
wj30	编码器连接块	RXJ-03-13	3			
wj31	小轴	RXJ-03-15	3			
wj32	断线块 2	RXJ-03-17	3			

wj33	摆杆	RXJ-03-18	3			
wj34	SDA32 气缸座	RXJ-03-19	3			
wj35	断线块 1	RXJ-03-20	3			
wj36	绕线托板	RXJ-03-21	3			
wj37	长接线盒	RXJ-03-22	4			
wj38	1.25 模 32 齿直齿轮	RXJ-04-02	3			
wj39	SC40*50 气缸连接块	RXJ-04-04	3			
wj40	SC40*50 气缸座	RXJ-04-05	3			
wj41	导轨底板	RXJ-04-06	3			
wj42	夹线底座	RXJ-04-07	3			
wj43	压线臂轴	RXJ-04-08	9			
wj44	压线块	RXJ-04-10	9			
wj45	压线臂	RXJ-04-11	9			
wj46	夹线臂	RXJ-04-12	3			
wj47	手指气缸夹块	RXJ-04-13	12			
wj48	SC40*76 气缸尾座	RXJ-04-15	3			
wj49	过渡轴承固定板	RXJ-04-16	3			
wj50	1.25 模直齿条	RXJ-04-17	3			
wj51	夹线底板	RXJ-04-18	3			
wj52	压线气缸固定座	RXJ-04-19	9			
wj53	轴承座	RXJ-04-21	6			
wj54	气缸压线臂连接轴	RXJ-04-22	3			
wj55	走线定位板	RXJ-05-01-01	3			
wj56	微动开关固定座	RXJ-05-01-02	3			
wj57	紧线座	RXJ-05-01-04	3			
wj58	紧线座法兰	RXJ-05-01-06	3			
wj59	紧线座限位块	RXJ-05-01-09	3			
wj60	走线轮座	RXJ-05-01-10	3			
wj61	走线轮轴	RXJ-05-01-11	3			
wj62	走线轮	RXJ-05-01-12	3			
wj63	气缸固定板	RXJ-05-02-01	3			
wj64	上走线轮固定块	RXJ-05-02-02	3			
wj65	下走线轮固定块	RXJ-05-02-04	3			
wj66	减速机轴	RXJ-05-02-05	3			
wj67	直齿轮	RXJ-05-02-08	6			
wj68	上走线轮	RXJ-05-02-10	3			
wj69	下走线轮	RXJ-05-02-11	3			
wj70	送线限位座	RXJ-05-02-13	3			
wj71	送线导向套	RXJ-05-02-14	3			
wj72	走线箱体	RXJ-05-03	3			
wj73	飞轮螺纹配合体	RXJ-05-04	3			
wj74	链轮压紧板	RXJ-05-07	3			

wj75	4分42齿链轮	RXJ-05-08	3			
wj76	送线限位光轴	RXJ-05-12	6			
wj77	穿线导向盖	RXJ-06-01	3			
wj78	夹线轴	RXJ-06-02	3			
wj79	夹紧爪	RXJ-06-03	6			
wj80	夹紧轴隔套	RXJ-06-05	6			
wj81	弹簧	RXJ-06-10	3			
wj82	牵引轴	RXJ-06-12	3			
wj83	顶轴	RXJ-06-14	3			
wj84	实心手轮	RXJ-06-15	3			
wj85	实心手轮安装块	RXJ-06-16	3			
wj86	直齿轮	RXJ-06-18	3			
wj87	实心手轮连接板	RXJ-06-21	3			
wj88	SDA50*20气缸座	RXJ-06-22	3			
wj89	顶轴导块	RXJ-06-23	3			
wj90	SC40*50S气缸座	RXJ-06-24	3			
wj91	固定握柄把手	RXJ-06-25	3			
wj92	偏心轴	RXJ-06-26	3			
wj93	传动轴套	RXJ-06-32	3			
wj94	床尾箱	RXJ-06-34	3			
wj95	床尾箱底板	RXJ-06-35	3			
wj96	导轨底板	RXJ-06-36	3			
wj97	偏心轴支撑座	RXJ-06-37	3			
wj98	底部压紧板	RXJ-06-39	3			
wj99	滑板顶块	RXJ-06-40	6			
wj100	滑板	RXJ-06-41	6			
wj101	床尾箱盖板	RXJ-06-42	3			
wj102	床尾箱保护罩	RXJ-06-43	3			
wj103	推力套	RXJ-06-44	6			
wj104	尼龙拖链安装板	RXJ-06-45	3			
wj105	光轴 2250	RXJ-07-00	3			
wj106	传动箱	RXJ-08-00	3			
wj107	传动箱封板	RXJ-08-01	3			
wj108	放线箱	RXJ-10-00	3			
wj109	同步轮 HTD30 5M 200-A-H26	RXJ-01-05	3			
wj110	同步轮 HTD30 5M 200-A-H27	RXJ-01-06	3			
wj111	同步轮 HTD32 8M 300-B-N35	RXJ-02-03	6			
wj112	同步轮 HTD30 5M 250-A-H25	RXJ-06-08	6			
wj113	同步轮 5M 120齿	RXJ-06-29	6			
wj114	同步轮惰轮 HTD30 5M 250-12		6			
合计						

报价说明:

- 1、以上报价含 13%增值税专用发票、包装费、装卸费、运输费等;
- 2、付款方式: 预付款 30%, 签合同后支付; 验收款 70%, 外加工件按图纸要求验收合格后支付。
- 3、交货期: 签订合同后 12 周内交货, 交货地点: 广州市增城区永宁街香山大道 38 号, 1 号楼专机车间内。
- 4、售后服务: 保质期为 12 个月, 外加工件如有质量问题, 厂家应马上给予更换或再加工, 直至符合图纸要求。
- 5、增值服务: (含易损件备件配置、机加工件技术支持等)

公司名称: (加盖公章)

公平竞争承诺书

本公司郑重承诺：本公司保证所提交的相关资质文件和证明材料的真实性、机加工方案采用优良工艺并自主加工，有良好的历史诚信记录，并将依法参与3 台双轨自动打线机外加工件项目的公平竞争，不以任何不正当行为谋取不当利益，否则承担相应的法律责任。

公司名称： （加盖公章）

日期： 年 月

附件 3：项目综合评分表

广州珠江恺撒堡钢琴有限公司项目综合评分表（采购类）

项目名称： 3 台双轨自动打线机外加工件 评标人签名/日期： _____

分类	分值	评审内容	评分细则	对应资料
技术评分	10	外加工件材质选择	材质符合图纸要求或比图纸要求更优（10分）；材质与图纸要求有差异，低于图纸要求（5分）	图纸文件及相关国家标准
	10	外加工件加工精度	完全符合图纸所标注的尺寸精度、形位公差、表面粗糙度（10分）；投标方若达不到图纸要求可提出差异性，经发标方认可后方可实施并让步接收（5分）	图纸文件及关于尺寸公差和配合、形位公差、表面粗糙度等国家标准
	10	外加工件加工工艺	加工工艺合理，能达到图纸要求或比图纸要求更优（10分），加工工艺达不到图纸要求（5分）	图纸加工方案及相关国家标准
价格评分	40	项目报价	价格评分采用低价优先法计算，在有效投标价中取最低价为基准价，其价格为满分，其他投标人价格分为：（评标基准价/评标报价）×40分	报价单（报价应为个位取整，13%税率的报价按含税价比较，如有其他税率报价则按除税价进行比较）
商务评分	10	交货期和售后服务增值服务	交货期、售后服务满足我司要求每项得4分，增值服务内容得2分，有1项不满足我司要求扣分，扣完为止。	报价单或另行说明（交货期为12周，质保期为12个月，售后服务的条款，增值服务符合我司合法权益）
	9	往期业绩	投标人须提供最近三年内的相关业绩：项目结算发票（含内容清单）或具有使用方盖章的合同，同类型机加工每份得3分，其他类型机加工每份得1分，最多9分，不提供（0分）。	同类型或其他类型机加工制作项目结算发票（含内容清单）或合同首末页复印件，最多提供3份。
	9	业绩评价	投标人须提供最近三年内的相关项目有使用方盖章的评价文件或项目结算发票含清单，同类型项目的每份得3分，其他类型项目的每份得1分，最多9分，不提供（0分）。	同类型或其他类型机加工制作项目验收文件或项目结算发票含清单，最多提供3份。
	2	从业情况	投标人注册时间5年以上（2分），1-5年（1分），不足1年（0分）。	营业执照副本复印件（经营范围含机械设备研发、生产、加工、安装、销售等）
总分	100	综合评分	由技术评分+价格评分+商务评分得出。	

说明：

1. 招标文件要求提交的与评价指标体系相关的各类有效资料，投标人未按要求提交的，该项评分为零分。
2. 项目报价的评分：不同税率的报价按除税价进行比较，相同税率的报价按含税价比较。报价≤项目限价 60%为恶性竞争，得0分。评分分值精确到小数点后1位。
3. 本表用于说明报价后评分的标准和方法，无需作为报价书附件交回我司。

