

【工装制作（机加工）20230129】项目公开询价公告

一、询价内容：

- 1、询价单位：广州珠江恺撒堡钢琴有限公司
- 2、项目名称：【工装制作（机加工）20230129】
- 3、项目内容：详见【工装制作（机加工）20230129】项目报价表
- 4、完成时间：中标后30天内交货
- 5、交货地点：广州珠江恺撒堡钢琴有限公司 12#楼材料仓库。
- 6、付款方式：公账付款，我方收到物料验收合格后，且收到合作方开具的等额合法有效发票之日起45天内支付。

二、技术要求：

产品的质量应符合我司相关要求（包括但不限于图纸、规范性文件等）；产品在运输过程未交付我司使用前，因运输造成的质量问题一切责任由供方负责；计量方式按“【工装制作（机加工）20230129】项目报价表”的计量执行；产品在交付后，若出现不符合使用要求、质量等问题，供方应及时、无条件进行售后服务；

三、报价要求：

- 1、一次报出有效的价格，报价直接决定竞价结果。报价须含运输费、装卸费等所有可能发生的费用，定标后不再增补任何费用。
- 2、提供营业执照复印件及法人身份证复印件。【必须提交资料】
- 3、报价人提供《公平竞争承诺书》。【必须提交资料】
- 4、本项目不接受联合体报价。
- 5、报价方式：报价时间定于2023年2月6日当天，报价表及须提交资料统一发送至邮箱 caigoubu@prpiano.cn，不接受其它方式的报价，只接受第一次的报价，多次报价无效。

四、询价比价结果确定原则：

- 1、比价结果的确定：将安排单项报价最低（以不含税单价比较）的加工单位制作。
- 2、中标方式：收到我司通知单位为中标单位，无收到通知单位为未中标单位。

五、询价人联系方式：

联系人：梁中强（采购部） 13650975733

邮箱：caigoubu@prpiano.cn，

联系地址：广州市增城永宁街香山大道38号（广州珠江恺撒堡钢琴有限公司）

六、附件：（报价文件请按以下要求的顺序和格式制作）

序号	内 容	备 注
1	提供营业执照复印件及法人身份证复印件	必须提交
2	《公平竞争承诺书》	必须提交
3	报价表	必须提交

注：提交的文件均需加盖公章，所有证书类文件提供复印件且必须在有效期内。

广州珠江恺撒堡钢琴有限公司

2023年1月29日

【工装制作（机加工）20230129】项目公平竞争承诺书

本公司郑重承诺：本公司保证所提交的相关资质文件和证明材料的真实性，有良好的历史诚信记录，并将依法参与【工装制作（机加工）20230129】项目的公平竞争，不以任何不正当行为谋取不当利益，否则承担相应的法律责任。

公司名称： （加盖公章）

日 期： 年 月 日

XXXXXX (填写公司名称)

【工装制作 (机加工) 20230129】报价表

询价时间: 2023-1-29

报价时间: (需填写时间-按公告通知报价时间)

序号	产品名称	规格、型号	单位	数量	单价(含税)	金额	备注
1	三角琴粘音板压条	RS173	套	2			JG2023-003
2	三角琴粘音板压条	RS183	套	2			JG2023-003
3	三角琴粘音板压条	RS175	套	2			JG2023-003
4	三角琴粘音板压条	RS190	套	2			JG2023-003
5	三角琴背柱内圈毛坯样板	RS173	套	3			JG2023-004
6	三角琴背柱内圈毛坯样板	RS183	套	3			JG2023-004
7	三角琴背柱内圈毛坯样板	RS175	套	3			JG2023-004
8	三角琴背柱内圈毛坯样板	RS190	套	3			JG2023-004
发票类别:					合计(元)		
报价有效期: 60 天							

注: 该报价为含税金额 (原则上需要 13% 增值税专用发票) 及运费价。

询价方:	广州珠江恺撒堡钢琴有限公司 采购部	报价单位:	(需填写资料) (盖公章位置)
联系人:	梁中强	联系人:	(需填写资料)
联系电话:	13650975733	联系电话:	(需填写资料)
邮箱地址:	caigoubu@prpiano.cn	邮箱地址:	(需填写资料)
联系地址:	广州市增城永宁街香山大道 38 号	联系地址:	(需填写资料)